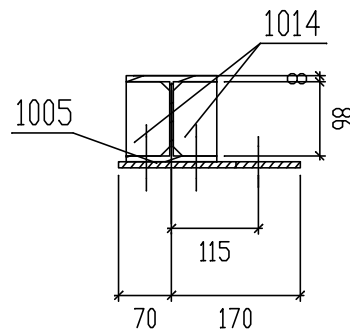
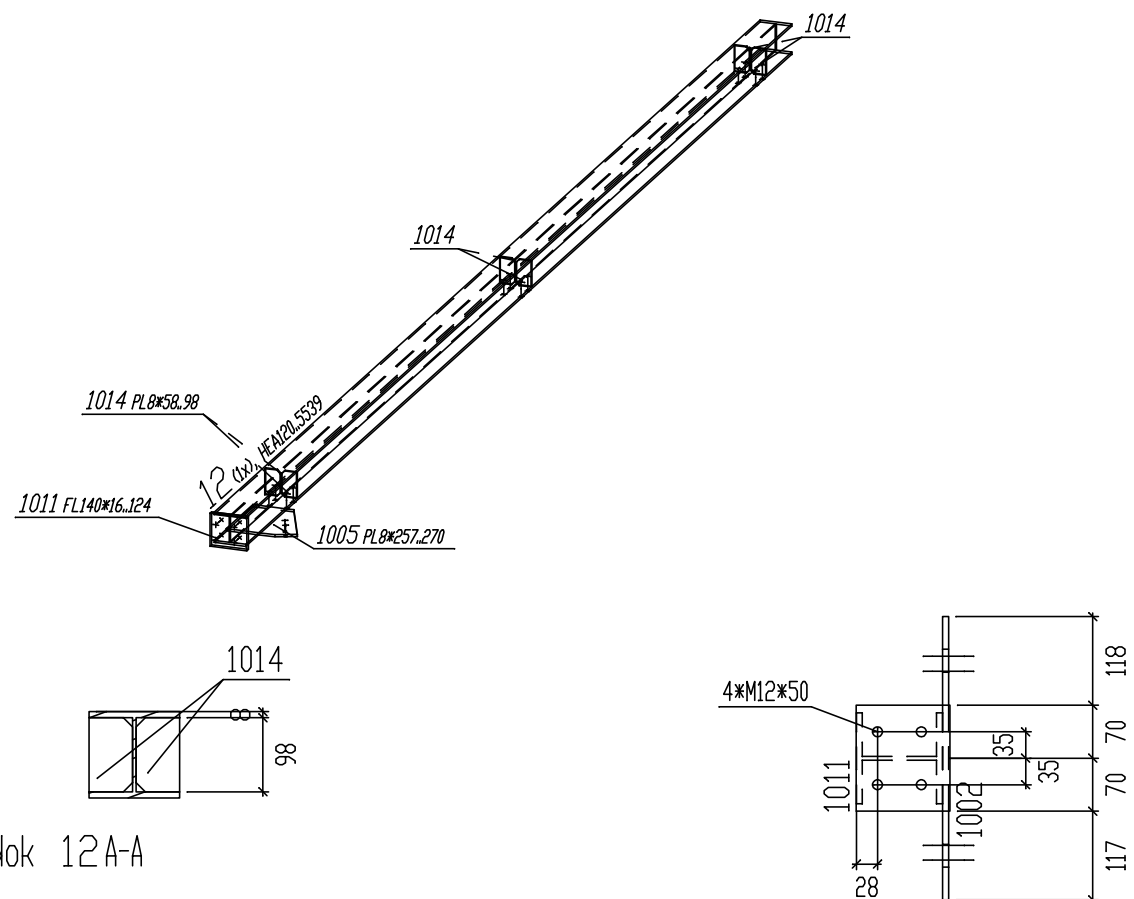


Widok 12C-C

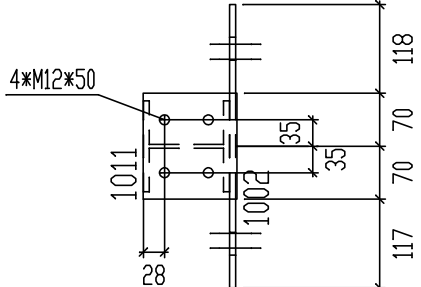
** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 12 Suma 1 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	12	HEA120	1	S235JR		5539	110.23	
2	3	1005		1	PLBx257	S235JR	270	4.36	
3	3	1011		1	FL140x16	S235JR	124	2.18	
4	3	1014		6	PLBx58	S235JR	98	2.12	
Waga całkowita (kg)								118.89	
Gabaryty (W x S x D): 124 x 257 x 5535									



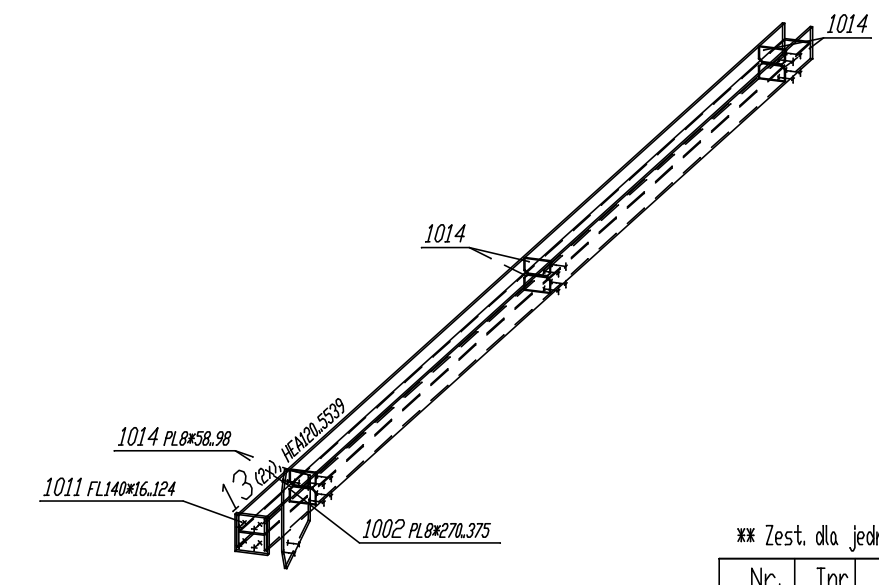
Przekrój 12B-B



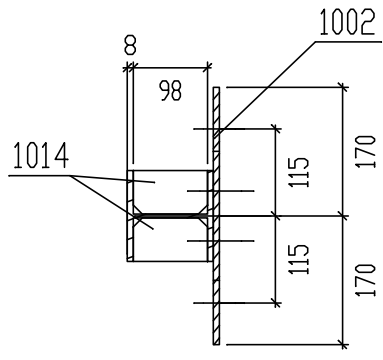
Widok 13A-A



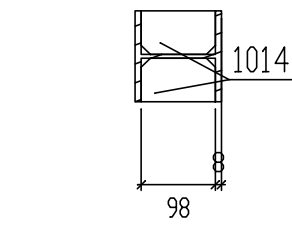
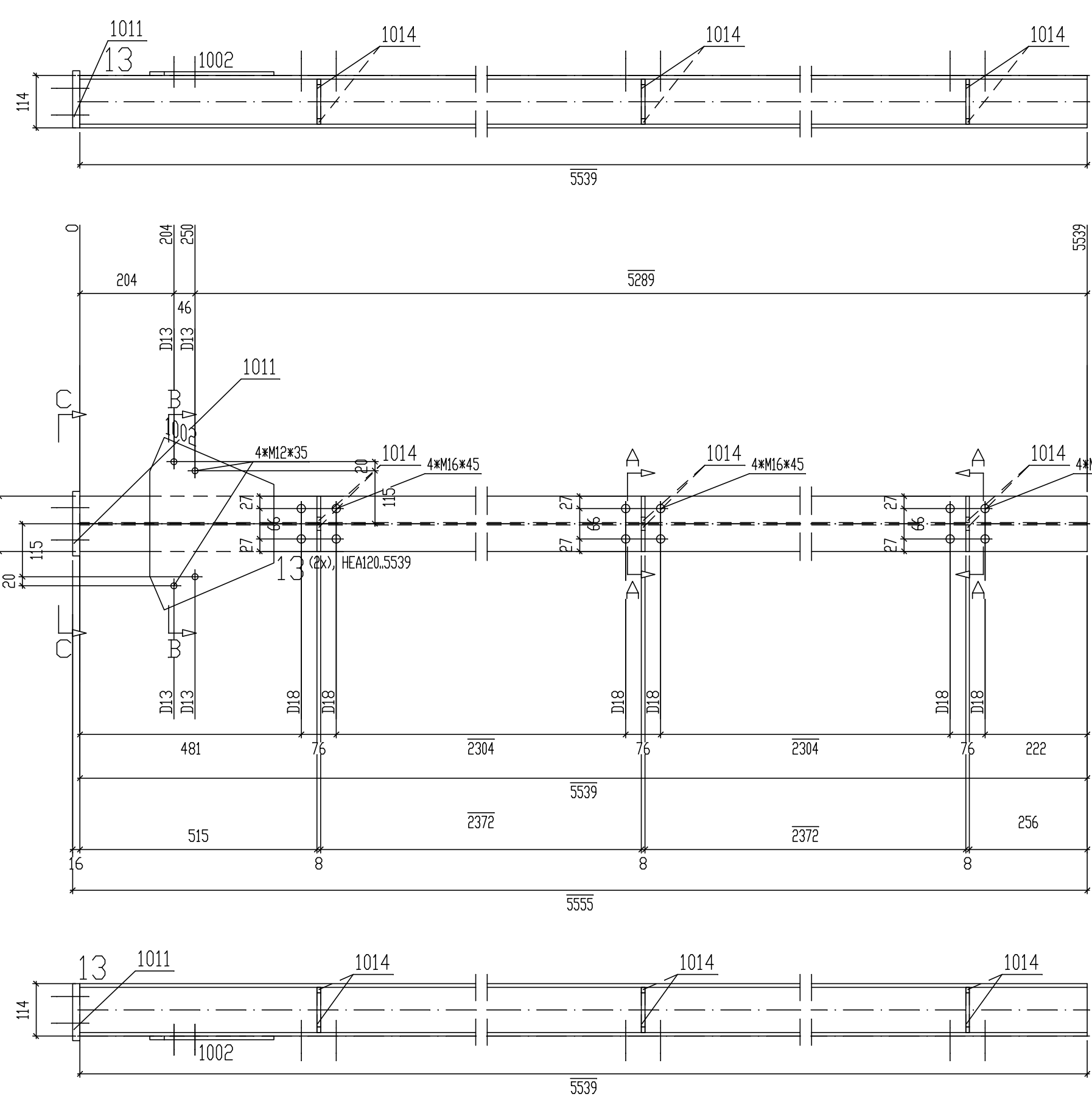
Widok 13C-C



** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 13 Suma 2 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	13	HEA120	1	S235JR		5539	110.23	
2	3	1002		1	PLBx270	S235JR	375	6.35	
3	3	1011		1	FL140x16	S235JR	124	2.18	
4	3	1014		6	PLBx58	S235JR	98	2.12	
Waga całkowita (kg)								120.88	
Gabaryty (W x S x D): 124 x 375 x 5555									

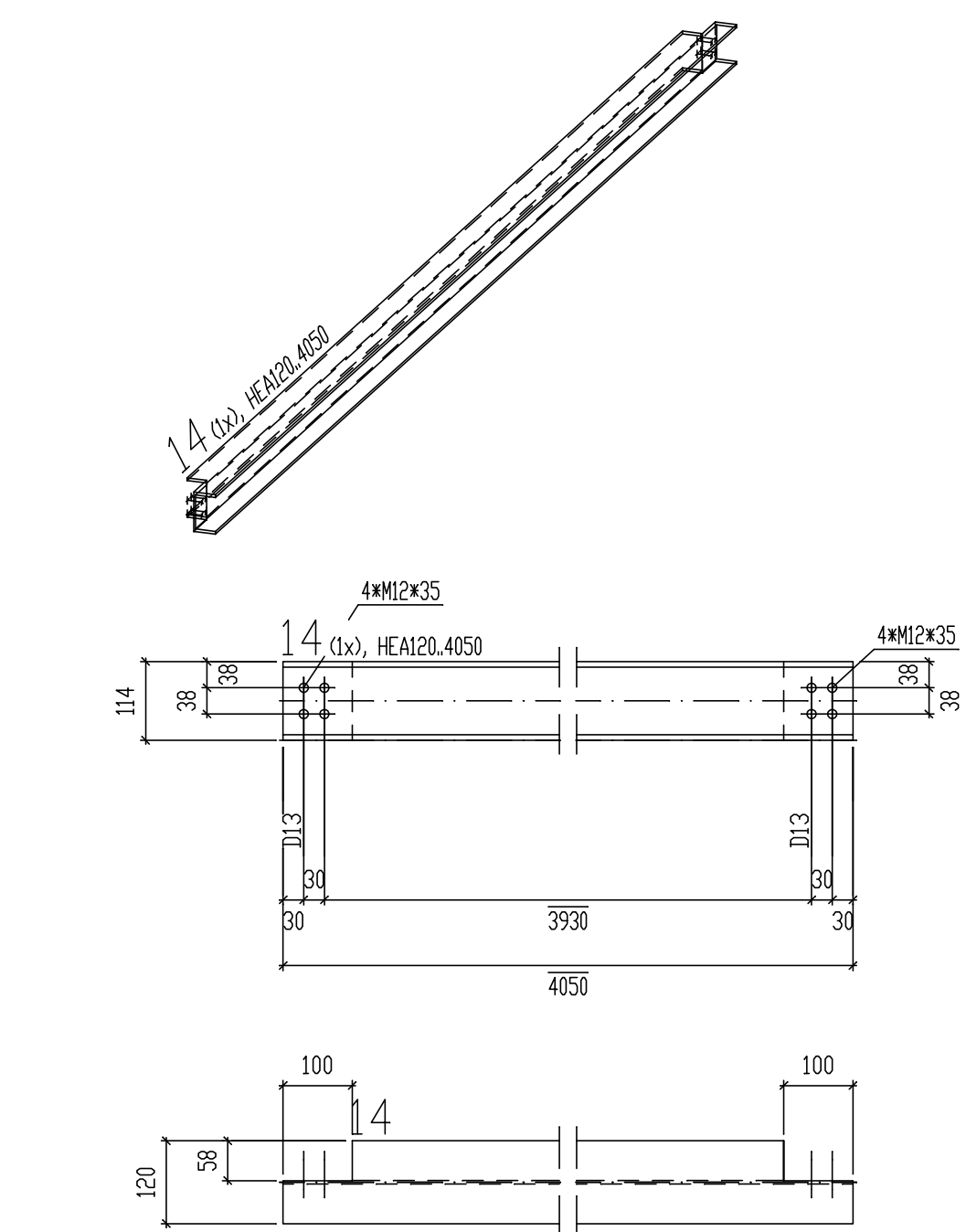


Przekrój 13B-B

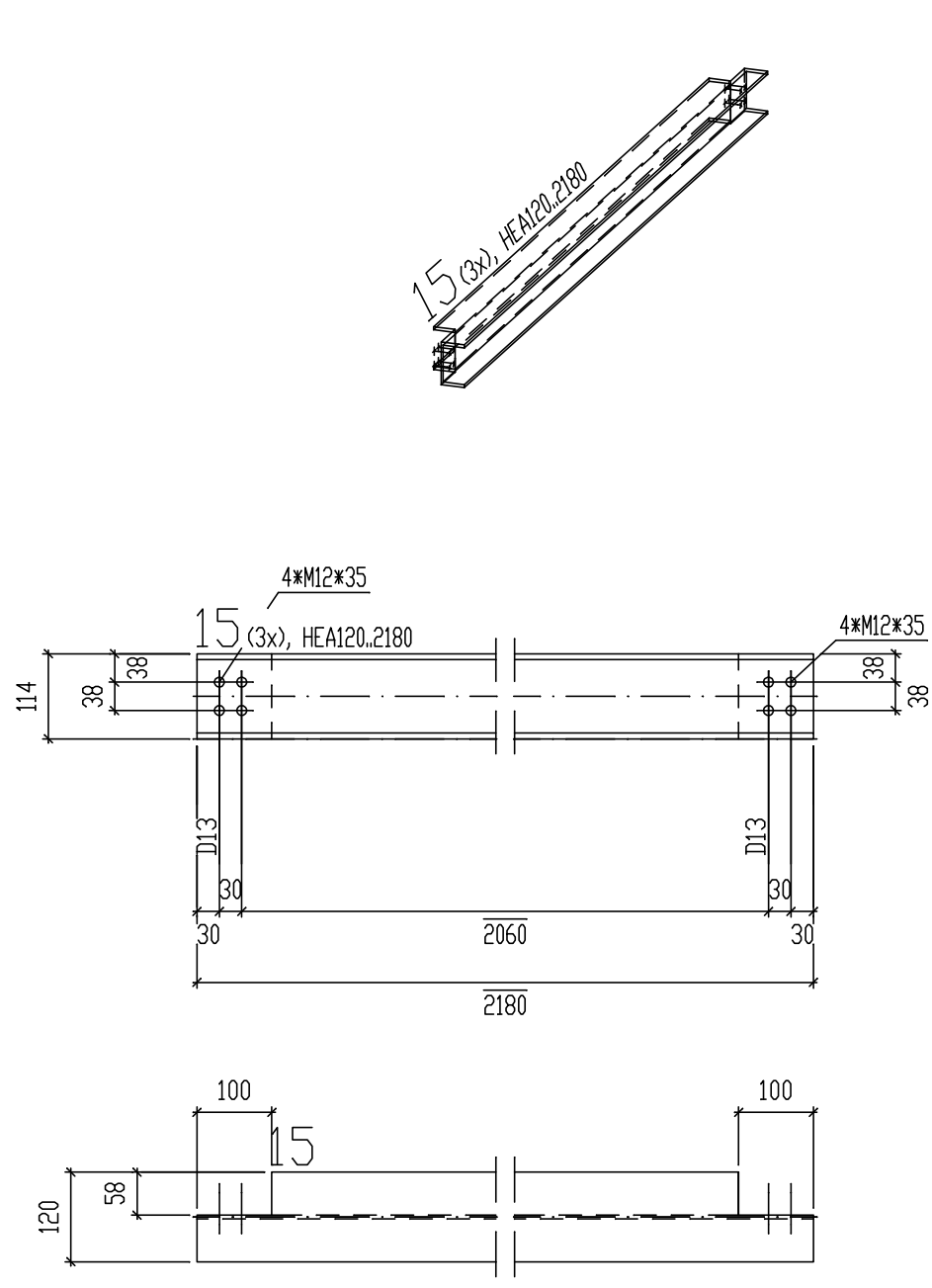


Widok 15A-A

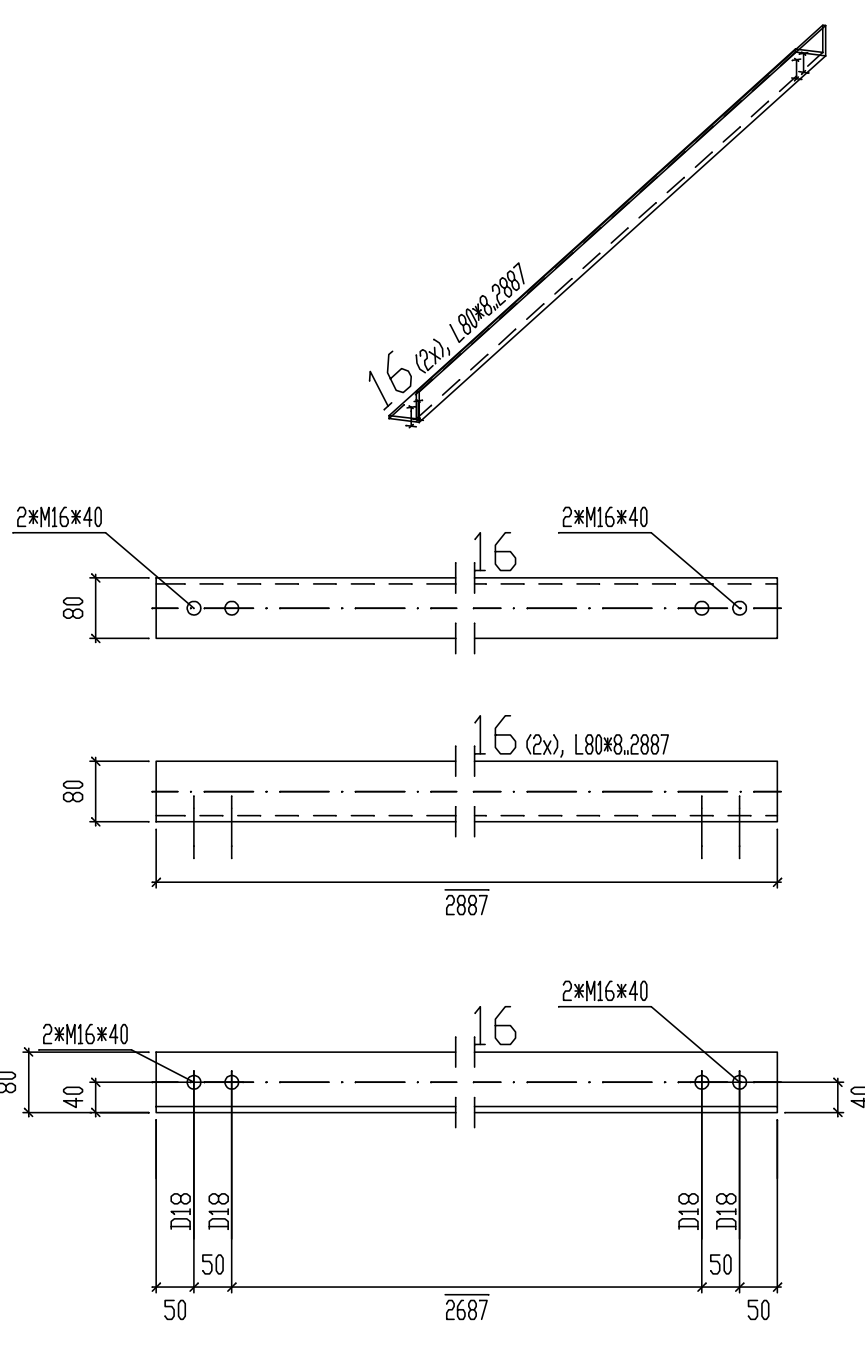
Detal spawania blachy podstewy słupa $a = 0.5 l$ $a = 0.5 l$ l - grubość blachy	Detal spawania żebra $a = 0.5 l$ l - grubość żebra
Detal spawania słupa i rygi $a = 0.5 l$ $a = 0.5 l$ l - grubość środnika rygi	Detal spawania blachy ociekowej belki $a = 0.5 l$ $a = 0.5 l$ l - grubość środnika belki
SPRĘŻYNI NIEODZNACZONE WYKONAC O GRUBOŚCI: - 0.5 l DLA SPON PACHOWYCH WYKONAC WIERZCHOWYCH, - 0.5 l DLA SPON PACHOWYCH WYKONAC DOLNYCH, - 1.0 l DLA SPON GŁOZOWYCH	



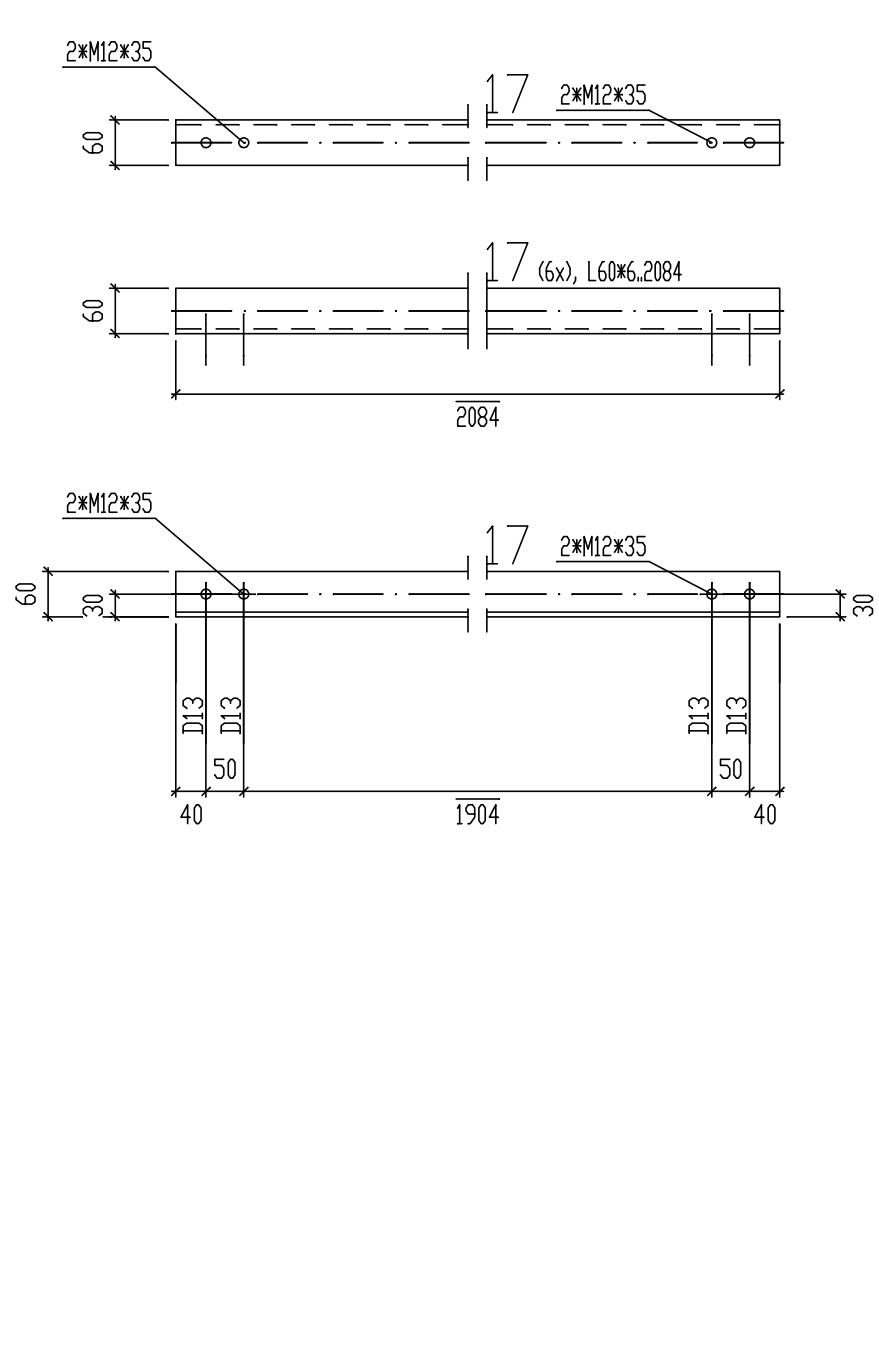
** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 14 Suma 1 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	14	HEA120	1	S235JR		4050	80.59	
Waga całkowita (kg)								80.59	
Gabaryty (W x S x D): 114 x 120 x 4050									



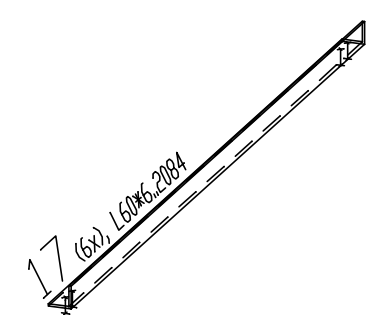
** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 15 Suma 3 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	15	HEA120	1	S235JR		2180	43.38	
Waga całkowita (kg)								43.38	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 114 x 2180									



** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 16 Suma 2 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	16	L80x8	1	S235JR		2887	27.89	
Waga całkowita (kg)								27.89	
Gabaryty (W x S x D): 80 x 80 x 2887									



** Zest. dla jednego el. wysłowego- Poz. 17 Suma 6 x Wykonae									
Nr.	Trnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długo?	Waga	Dzn.
1	3	17	L60x6	1	S235JR		2084	11.30	
Waga całkowita (kg)								11.30	
Gabaryty (W x S x D): 60 x 60 x 2084									



- UWAGI :
1. Stal S235JR wg PN-EN 10025-2, Attest 2.2
 2. Warunki wykonania i montażu wg PN-EN 1090:2 Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące wykonania konstrukcji stalowych. Klasa wykonania konstrukcji stalowej – EXC 2. Kategoria produkcji: PC 2.
 3. Elementy spawać na całej długości złącza.

ECOKUBE TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA				EcoKube Sp. z o.o. ul. Wólczańska 128-134, 90-527 Łódź	
Inwestor: Podhalanckie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. ul. Tysiąclecia 35A, 34-100 Nowy Targ		Brand:		Faza:	
Nazwa inwestycji: "Opracowanie dokumentacji projektowo-kosztorysowej Modernizacji oczyszczalni ścieków w Trybszu"		konstrukcja		P.B.	
Tytuł rysunku: Wiatła stalowa - konstrukcja		Skala: 1:10		Data: 04.2016	
Projektował: mgr inż. Romuald Chomiczewski		Nr uprawnień: 413/73/ŁW		Podpis:	
Opracował: mgr inż. Piotr Ignaszczak		ŁOD/BO/0039/16		Podpis:	
Sprawdził: mgr inż. Andrzej Sobczak		233/89/WŁ		Podpis:	